



BERNARDI

IMPIANTI SPA INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI

SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12

TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it

SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36

R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P.IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.

REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

SPECIFICHE TECNICHE

A075 ALIMENTATORI PER INERTI A NASTRO ESTRATTORE CON SCARICO PARALLELO "ANSP 11/3,5"

- Il gruppo degli alimentatori è composto da n. 4 elementi componibili, capacità di 11,0 m³ cadauno.

- Portata minima : 8t/h per singolo alimentatore.

- Portata massima : 150 t/h per singolo alimentatore.

- Le tramogge sono state studiate appositamente con inclinazioni delle pareti che permettono un efflusso costante del materiale senza formazione di ponti.

- Da ogni scomparto il materiale viene estratto tramite un nastro inclinato, comandato da un motovariatore che consente di aumentare o diminuire la portata in funzione della formula scelta, inoltre è possibile ridurre e/o aumentare la portata totale senza modificare la curva granulometrica prefissata.

- Palpatore con allarme in caso di mancanza di materiale.

- Ogni alimentatore è dotato di una portina con apertura regolabile che determina la quantità desiderata dell'efflusso per la taratura della portata del materiale in uscita, in funzione del peso specifico del materiale.

- Vibratore ad azione intermittente montato sullo scomparto per la sabbia.

- LARGHEZZA DI CARICO.....: 3.360 mm

- ALTEZZA DI CARICO: 3.100 mm

- LARGHEZZA ESTRATTORE: 700 mm

- MOTORE NASTRO ESTRATTORE: 1,5 kW/cad

- MOTORE VIBRATORE: 0,25 kW/cad

B022 NASTRO DI RACCOLTA PER N.4 ALIMENTATORI ANS /3,5

- Robusto telaio costruito in lamiera sagomata.

- Nastro gommato in materiale antiabrasione rinforzato con inserimenti di strati di tela, CLASSE 315 - SPESSORE 10mm.

- Supporto con tenditore per mantenere il nastro in tensione, rulli di appoggio del tipo autolubrificanti.

- Raschianastro ad elementi elastici per la pulizia dello stesso.

- Azionamento del nastro con mototamburo.

- CAVO DI SICUREZZA per arresto nastro

- LARGHEZZA TELO.....: 500 mm

- VELOCITA'.....: 1,6 m/sec

- PORTATA: 130 t/h

- INTERASSE: 14 m

- MOTORE: 4 kW

E004-1 NASTRO ALIMENTAZIONE FORNO MODELLO 'NAF. '

- Il telaio del nastro di alimentazione forno è costruito in lamiera piegata.

- Il trascinamento del nastro avviene mediante un mototamburo.

- Il nastro di alimentazione forno è completo di supporto con tenditore per la tensione del nastro in gomma, e di raschianastro ad elementi elastici per la pulizia dello stesso.

- Sulla base di carico del nastro è predisposta la tramoggia di raccolta.

- Il nastro gommato è in materiale antiabrasione con inseriti strati di tela.

- I rulli di appoggio sono del tipo autolubrificanti.

- CAVO DI SICUREZZA per arresto nastro

- LARGHEZZA NASTRO GOMMA: 500 mm

- SPESSORE TAPPETO GOMMA: 9 mm

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A.
IL PRESIDENTE
Vittorio Antonia

BERNARDI IMPIANTI
INTERNATIONAL S.p.A.



BERNARDI

IMPIANTI SPA INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI

SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12

TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it

SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36

R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P.IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.

REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

| | |
|-----------------------------------|---------|
| - CLASSE TAPPETO IN GOMMA.....: | 315 |
| - LUNGHEZZA INTERASSE RULLI.....: | 9500 mm |
| - POTENZA MOTORE | 4 kW |

E004 ESSICCATORE MODELLO "E. 175".

Dimensioni: diametro 1750 mm, lunghezza 8000 mm.

Produzione: * umidità iniziale degli inerti del 3% : 130 t/h

* umidità iniziale degli inerti del 5% : 90 t/h

* umidità iniziale degli inerti del 7% : 70 t/h

Umidità residua massima: 0,5 %.

Le condizioni della produzione del gruppo essiccatore sono calcolate sulla base dei seguenti parametri (salvo diverse specifiche):

- Peso specifico dei materiali: 1,6 t/m³.

- Calore specifico dei materiali: 0,21 kcal/kg/°C.

- Miscela d'aggregati avviati al forno formata da circa il 40% di granulometria 0-4 mm.

- Inerti con caratteristiche fisiche in accordo a quanto previsto dalla normativa ASTM per gli aggregati adatti alla produzione di miscele asfaltiche.

- Contenuto di filler (ASTM 200-0,074 mm) fino al 7%.

- Salto termico degli aggregati 140 °C.

- Temperatura aggregati in uscita, massima 180 °C.

- Pressione atmosferica: 760 mm Hg.

- Umidità dell'aria: 75%.

- Temperatura dell'aria: 20 °C.

- Combustibile nafta PCI: 9.850 kcal/kg.

- Combustibile gas PCI: 8.600 kcal/Nm³.

- Eccesso massimo d'aria al bruciatore: 1,6 x valore stechiometrico.

E' possibile che ad una variazione dei suddetti parametri possa corrispondere una diminuzione delle produzioni indicate.

La produzione dell'essiccatore è calcolata comprendendo tutti gli aggregati avviati e trattati nel forno.

Il gruppo dell'essiccatore degli aggregati è composto da:

- Telaio portante completo di colonne di sostegno e protezioni antinfortunistiche
- Cilindro essiccatore costruito in lamiera di acciaio al carbonio, spessore 8,0 mm. Esternamente nelle zone non occupate da organi meccanici, l'essiccatore è rivestito con lana di roccia e lamierino di alluminio per garantire la minima dispersione di calore.

- Sistema di palettature interno per l'avanzamento ed il sollevamento a pioggia dei materiali da essicare. Nella parte in prossimità della fiamma sono disposte pale a rovescio bullonate per recupero calore.

- Organi meccanici di rotolamento. Sul tamburo vi sono due anelli di rotolamento in acciaio appoggiati su quattro rulli (in acciaio) completi di cuscinetti, fissati a loro volta al telaio con supporti regolabili. Il movimento è ottenuto tramite corona dentata accoppiata ad un pignone e motoriduttore epicicloidale. Una coppia di rulli reggispinta completi di cuscinetti a sfera assicurano in posizione il cilindro rispetto al telaio di supporto.

- Gruppo automatico di lubrificazione delle piste di rotolamento.

- Bocca di carico del materiale e convogliatore dei fumi.

- Avvanforno. A questa parte sono fissati la testa di combustione del bruciatore, lo scivolo ed il canale di scarico degli aggregati. All'interno, l'avvanforno è protetto dall'irraggiamento della fiamma con lamiere in acciaio refrattario intercambiabili.

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A.
" PRESIDENTE
Ita Antonio

BERNARDI
IMPIANTI
S.p.A.



BERNARDI

IMPIANTI SPA INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI
SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12
TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it
SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36
R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P. IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.
REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

- Lo scivolo ed il canale di scarico del materiale, sono protetti da corazze antiusura intercambiabili. Nella parte terminale del canale è collocata una sonda a termoresistenza per rilevare la temperatura degli inerti.
- Rilevatore automatico della depressione del forno.
- **MOTORE ROTAZIONE TAMBURO.....: 22 kW**

E004-2 BRUCIATORE A NEBULIZZAZIONE MECCANICA SILENZIATO, ADATTO PER L'IMPIEGO DI GAS METANO;

Pressione di alimentazione 0,5 Bar - 880 m³/h TIPO __AM7/800 GR__

Il bruciatore è così composto:

- Testa di combustione studiata per una efficiente miscelazione aria/combustibile.
- Disco stabilizzatore della fiamma e cilindro in acciaio refrattario per la protezione della canale di scarico dall'irraggiamento della fiamma.
- Registro per la regolazione della lunghezza e forma della fiamma.
- Gruppo modulante azionato da servomotore elettrico per la regolazione simultanea dalla cabina, di combustibile ed aria.
- Dispositivo automatico di accensione del bruciatore dalla cabina mediante bruciatore pilota a gas propano liquido (GPL).
- Fotocellula per il controllo della fiamma.
- Deprimometro installato in prossimità' del bruciatore per la lettura dalla cabina.
- Strumento per la lettura della percentuale di apertura del bruciatore.
- Tubazione per l'invio dell'aria dal ventilatore al bruciatore.
- Ventilatore centrifugo.
- Rampa per il gas.
- Doppia valvola di arresto sul circuito principale.
- Pressostati di minimo-massimo e controllo.
- Valvola di regolazione portata gas, comandata da servo-comando.
- Dispositivo per controllo tenuta valvole.

MOTORE VENTILATORE.....: 22,5 kW

GRUPPO TORRE 'MIC 1200' composto da:

- vaglio 4 selezioni
- tramoggia raccolta inerti caldi capacità totale 40 m³ - 4 scomparti coibentato;
- pese bitume, inerti e filler;
- mescolatore.
- silo prodotto finito 20+20 m³ coibentato
- Elevatore inerti
- Elevatore filler

F008 DEPOLVERIZZATORE A MANICHE FILTRANTI MOD."AP.8/50"

Il depolverizzatore garantisce emissioni inferiori alle vigenti norme Europee.

Caratteristiche principali:

- | | |
|--|----------------------------|
| a) Portata nominale: | 41.000 Em ³ /h |
| b) Temperatura di esercizio: | 150 °C |
| c) Temperatura massima di funzionamento: | 200 °C |
| d) Superficie filtrante: | 440 m ² |
| e) Perdite di carico: | 120-160 mm CA |
| f) Quantità polveri in entrata: | 200-400 gr/Nm ³ |
| g) Quantità polveri in uscita: | <20 mg/Nm ³ |

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A.
L. PRESIDENTE
M. G. G. G.

BERNARDI IMPIANTI
INTERNATIONAL S.p.A.



BERNARDI IMPIANTI SPA INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI

SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12

TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it

SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36

R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P.IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.

REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

h) Consumo aria Compressa:

7 Nm³/h

i) Pressione aria compressa :

5 BAR

Sgrossatore primario applicato a monte del depolverizzatore, per il recupero delle particelle pesanti ed eventuali residui incandescenti.

Sezione filtrante con camera di contenimento realizzata in lamiera di acciaio al Carbonio, rinforzata opportunamente con profilati, contenente n. 400 maniche filtranti in "NOMEX", dimensioni 145 x 2.540 mm, con peso di 500 gr/m², confezionate a sacco, resistenti alla temperatura di esercizio, complete di cestelli in tondino di acciaio, suddivise in n. 8 scomparti di lavaggio, comandati a mezzo di cilindri pneumatici ed elettrovalvole di intervento.

Coibentazione della sezione filtrante con lana di roccia di spessore 50 mm, densità 80 kg/m³, rivestimento esterno con lamiera di alluminio spes. 0,8 mm.

Plenum superiore di convogliamento dell'aria depolverata, realizzato con lamiera di acciaio al Corten. Serie di portelli in alluminio per favorire la manutenzione e la sostituzione delle maniche. Scala di accesso al plenum superiore con corrimano.

Tramoggia di raccolta delle polveri, realizzata con lamiera di acciaio al Carbonio, rinforzata con profilati, corredata di portelli d'ispezione, contenente la coclea per l'evacuazione delle polveri.

Incastellatura di sostegno in profilati, con piedi di appoggio al suolo.

Camino costruito in acciaio con altezza di scarico 10 m.

Automatismi:

a) Sequenza automatica di lavaggio delle maniche;

b) Dispositivi per la regolazione dei tempi di depolverizzazionee degli intervalli di lavaggio;

c) Termoresistenza per controllo temperatura dei fumi a doppio intervento:

1°) per immissione aria fredda

2°) per blocco bruciatore.

Deprimometro per controllo visivo intasamento filtro.

Tubazione di raccordo tra filtro ed aspiratore.

Tubazioni di raccordo tra filtro e forno essiccatore con lunghezza massima di 6.000 mm

F024 GRUPPO ASPIRATORE

-Aspiratore di tipo centrifugo ad elevato rendimento per l'aspirazione dei fumi, accoppiato mediante trasmissione a cinghie al motore. Sulla bocca premente è collocata una serranda ad alette multiple motorizzata per la regolazione della portata in funzione delle condizioni ottimali di lavoro. E' previsto un comando con visualizzatore su pannello centrale.

-Apparecchiatura elettrica di potenza, avviatore elettronico per partenza graduale.

-PORTATA.....: 45.500 Em³/h

-POTENZA TOTALE INSTALLATA MOTORE.....: 75 kW

H008 2 COCLEE recupero grosso da sgrossatore ad elev.inerti.

H008 1 COCLEA recupero filler da silo ad elevatore filler.

- Coclea per il trasporto e recupero dei materiali polverosi.

-Costruita in tubolare da 200 mm.

-Al suo interno vi è una spirale con albero centrale per l'avanzamento del materiale.

-Il movimento è ottenuto tramite un motoriduttore accoppiato ad una testata a tenuta stagna.

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A.
IL PRESIDENTE
Vittorio Argento

BERNARDI IMPIANTI
INTERNATIONAL S.p.A.



BERNARDI

IMPIANTI SPA INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI

SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12

TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it

SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36

R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P.IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.

REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

- POTENZA MOTORE.....: 2,2 kW/cad

GRUPPO DI RISCALDAMENTO E STOCCAGGIO BITUME COMPLETI DI SCALA E BALLATOIO:

I004 CALDAIA MOD. 'CRB.C. 250' PER IL RISCALDAMENTO DELL'OLIO DIATERMICO CON BRUCIATORE A GAS.

-E' costruita in lamiera di acciaio resistente alle altetemperature.

-Esternamente è coibentata con lana di roccia densità 80 kg/m3, spessore medio 90 mm, rivestita con mantello in lamiera.

-All'interno le parti a diretto contatto con la fiamma sono protette da cemento refrattario.

-Il fascio tubiero, posto internamente, permette la circolazione forzata dell'olio diatermico.

-Una speciale pompa centrifuga provvede alla circolazione dell'olio diatermico.

-Sulla caldaia viene installato un bruciatore a gas da 250.000 kCal, completo di apparecchiatura di regolazione e controllo e di rampa standard per alimentazione gas.

-La caldaia è corredata di quadro elettrico di controllo per:

- a) motori elettrici installati (pompa olio diatermico)
- b) termostato per la regolazione della temperatura dell'olio;
- c) pressostato per il controllo della pressione;
- d) filtro dell'olio diatermico;
- e) termometro;
- f) camino;
- g) programmatore settimanale/mensile

-escluso filtro gas e regolatore di pressione

I007 Serbatoio stoccaggio bitume modello 'SSB.C. 40'

-N. 2 serbatoi capacità 40 m3/cad.

-Ogni serbatoio è costruito in lamiera di acciaio opportunamente nervata e rinforzata.

-Esternamente è coibentato con lana di roccia spessore 100mm, densità 100 kg/m3, con mantello in lamiera zincata spessore 1,0 mm

-Al suo interno è posto il fascio tubiero entro il quale circola l'olio diatermico che mantiene il bitume alla temperatura di esercizio.

-Corredato con:

- a) passo d'uomo;
- b) ganci di sollevamento;
- c) indicatori di livello
- d) termometro
- e) tunnel termico
- f) tubo di sfiato
- g) saracinesca manuale d'intercettazione fluido e bitume.
- h) vaso espansione con traliccio scala e passerella.

I034 2 VALVOLE MOTORIZZATE di intercettazione per la regolazione della temperatura dell'olio diatermico, completa di termoregolatore per visualizzazione e regolazione temperatura.

I020 POMPA DI CARICO BITUME

- Montata su basamento, completa di giunto di collegamento, passo cassone per attacco rapido e saracinesca 1" 1/2

- Portata 427 lt/min.

- MOTORE 7,5 kW

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A.
IL PRESIDENTE
Vittorio Antonello

BERNARDI IMPIANTI
INTERNATIONAL S.p.A.



BERNARDI

IMPIANTI

SPA
INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI

SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12

TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it

SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36

R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P.IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.

REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

I016 GRUPPO TUBAZIONI PER BITUME (non coibentate)

- Tubazioni di raccordo tra cisterne ed impianto, adibite al trasferimento del bitume caldo dallo stoccaggio al gruppo di utilizzo.
- Sono costituite da una serie di tubi concentrici ed incamiciati, con diametro di 2"/3" pollici, opportunamente raccordati per permettere la circolazione costante dell'olio diatermico.
- Il tutto per mantenere a temperatura di utilizzo il circuito; onde evitare la solidificazione del bitume.

B146 ALIMENTATORE PER RICICLATO "AR 10" con nastro estrattore

- Unica tramoggia della capacità di 10 m³.
- Portataminima : 1t/h (peso specifico 1,7 ton/m³)
- Portata massima : 100 t/h
- La tramoggia è stata studiata appositamente con inclinazioni delle pareti che permettono un efflusso costante del materiale.
- Il materiale viene estratto tramite un nastro inclinato, comandato da un motovariatore che consente di aumentare o diminuire la portata azionando un potenziometro graduato da posizionare sul pannello dei comandi.
- Palpatore con allarme in caso di mancanza di materiale.
- Portina con apertura regolabile che determina la quantità desiderata dell'efflusso e la taratura della portata del materiale in uscita in funzione del peso specifico del materiale.
- Due vibratori ad azione intermittente.
- Dispositivo di scarico del riciclato a fine giornata con portina basculante invertendo il senso di rotazione del nastro estrattore.

B152 GRIGLIA STATICA per predosatore 2.040 x 3.470 mm, costituita da barre parallele di forte spessore, per evitare l'introduzione di materiali voluminosi nella tramoggia del predosatore.

- | | |
|---|--------------|
| - LARGHEZZA DI CARICO.....: | 3.500 mm |
| - ALTEZZA DI CARICO senza basamento in cemento: | 3.500 mm |
| - LARGHEZZA NASTRO ESTRATTORE | 700 mm |
| - MOTORE NASTRO ESTRATTORE | 1,5 kW |
| - MOTORE VIBRATORE | 0,25 kW/cad. |

B148 MULINO A MARTELLI per la frantumazione di blocchi di riciclato con pezzature massime in ingresso di 100 mm. Modello '12' - produzione 30 t/h

- Fiancate fuse con abbondanti nervature.
- Camera di macinazione in acciaio al manganese.
- Rotore monoblocco in acciaio al carbonio con alloggiamenti dei martelli sfalsati onde eliminare gli spazi vuoti tra le file di martelli.
- Martelli in acciaio al manganese capovolgibili, UNI 3160.
- Spinotti in acciaio al cromo-nikel.
- Albero in lega d'acciaio ad alta resistenza.
- Cuscinetti a doppia fila di rulli autoallineanti con labirinti multipli.
- Supporti flangiati direttamente nelle fiancate.
- Collegamento con cinghie trapezoidali, velocità di rotazione 900 giri/min.
- MOTORE ELETTRICO

B142 GRIGLIA VIBRANTE MODELLO VPA PER RICICLATO

Montata su robusto telaio in profilato.

Quattro supporti a molla.

Vibratore elettrico di 0,5 kW

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A.
IL PRESIDENTE
Enrico Arpino

BERNARDI IMPIANTI
INTERNATIONAL S.p.A.



BERNARDI IMPIANTI SPA INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI
SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12
TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it
SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36
R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P. IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.
REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

Luci libere di passaggio da 25 mm
Dimensioni della griglia: 800 x 1300 mm
Scivolo di scarico per pezzature anormali e tramoggia convogliatrice per il passante.

B030 NASTRO DI RACCOLTA PER RICICLATO

- Robusto telaio costruito in lamiera sagomata.
- Nastro gommato in materiale antiabrasione rinforzato con inserimenti di strati di tela, CLASSE 315 - SPESSORE 10mm.
- Supporto con tenditore per mantenere il nastro in tensione, rulli di appoggio del tipo autolubrificanti.
- Raschianastro ad elementi elastici per la pulizia dello stesso.
- Azionamento del nastro con mototamburo.
- CAVO DI SICUREZZA per arresto nastro
- LARGHEZZA TELO.....: 500 mm
- VELOCITA'.....: 1,6 m/sec
- PORTATA.....: 130 t/h
- INTERASSE.....: 20 m
- MOTORE.....: 4 kW

M001 IMPIANTO PER LA CONFEZIONE DI EMULSIONE ED AFFINI, MODELLO 'EBW 7.000'.

Resa: dai 5.500 - 7.000 litri/ora di emulsione con 50 - 55 - 60 - 65% di bitume.

TIPI PRODOTTI:

Emulsioni basiche o acide per pavimentazioni stradali.

'EBW.7.000' comprende:

- n. 1 Vasca dosatrice con capacità di 3.000 litri da riempire con bitume;
- n. 1 Vasca dosatrice per acqua additiva con capacità di 3.000 litri.
- Ogni vasca è dotata di valvola, serpentina di riscaldamento mediante olio diatermico, agitatore, termoregolatore, indicatore di livello, valvola a sfera.
- n. 2 Pompe, una per bitume e una per acqua, in parallelo, dove è abbinato un motovariatore per variare istantaneamente la dosatura al 50 - 45 - 40 - 35% di acqua.
- Molino colloidale con preriscaldamento e regolazione micrometrica ML 160.
- Vaschetta controllo prodotto, con capacità di 300 litri.
- Elettropompa riscaldata, di mandata emulsione allo stoccaggio.
- Passerella e scala di servizio.
- Serie di valvole manuali.
- Quadro elettrico con collegamenti e strumenti.

M002 SERBATOIO STOCCAGGIO EMULSIONE 'SSE.100'

Il serbatoio è costruito in lamiera di acciaio ed è sostenuto da quattro gambe in posizione verticale.

Ha una funzione particolare per lo stoccaggio delle emulsioni acide o basiche.

E' PROVVISORIO DI:

- Serpentina per il riscaldamento ad olio diatermico;
- Dispositivo per il riciclaggio dell'emulsione;
- Dispositivo per il caricamento delle botti;
- Dispositivo per il caricamento dei fusti;
- Rubinetto di scarico;
- Portina d'ispezione.

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A.
IL PRESIDENTE
Vittorio Azzurro

BERNARDI IMPIANTI
INTERNATIONAL S.p.A.



BERNARDI

IMPIANTI SPA

INTERNATIONAL

IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI - MACCHINE STRADALI

SEDE AMM.: 20080 ZIBIDO S. GIACOMO (Milano) ITALY - VIA PAPA GIOVANNI XXIII, 12

TEL. 02.90002201/2/3 - FAX 02.90002565 - E-mail: infobernardi@excalibur.it

SEDE LEGALE: 20149 MILANO - VIA G. DA PROCIDA, 36

R.E.A. 1372778 - C.F. 01376080188 - P.IVA IT 10402310154 - MECC. MI 216545 - CAP. SOC. L. 3.500.000.000 I.V.

REG. IMPR. 318657 - 7956 - 7 TRIB. MI

M003 TUBAZIONI di collegamento per impianto di emulsione.

-LUNGHEZZA.....: 6.000 mm

M004 POMPA capacità 427 l/m per trasferimento bitume da serbatoio ad EBW

CROTONSCAVI
Costruzioni Generali S.p.A
IL PRESIDENTE
Vallirillo Antonio

BERNARDI IMPIANTI
INTERNATIONAL S.p.A